

Qualité • Flexibilité • Innovation

The logo for Vyjolarab S.A. features a stylized red 'V' shape to the left of the company name 'Vyjolarab S.A.' in a black sans-serif font. The background of the entire advertisement is a laboratory setting with various glassware like flasks and beakers, some containing liquids, and a grid pattern on the right side.

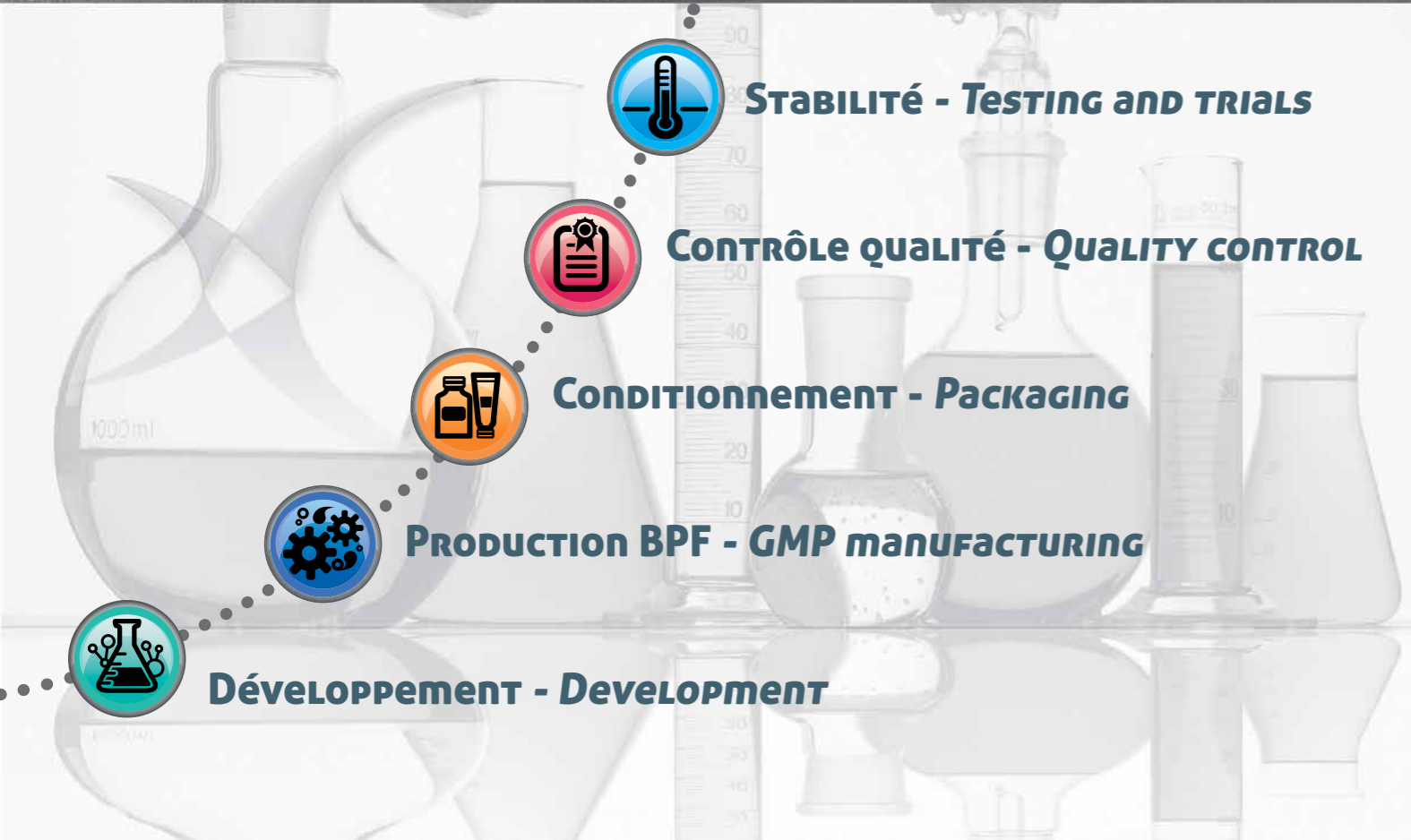
Vyjolarab S.A.

**Au cœur de  
vos projets**

**At the heart  
of Animal Health**



Quality • Flexibility • Innovation



# Wyjolab S.A. au cœur de la Santé Animale

*Wyjolab et ses équipes développent et produisent depuis 1988 une offre pharmaceutique et nutritionnelle pour ses clients acteurs de l'industrie vétérinaire et de la nutrition animale.*

*En 2002, Wyjolab a rejoint le groupe Arysta LifeScience et bénéficie depuis des compétences et des ressources liées à l'implantation multinationale du groupe. Cet appui actif de notre maison-mère associé au développement continu de nos savoir-faire et de nos moyens de production, nous permettent de mettre à disposition de nos clients des services répondant toujours mieux aux contraintes et aux évolutions du marché de la santé animale.*

*Wyjolab has worked with leading animal health companies to develop and manufacture pharmaceuticals and nutritional products since 1988.*

*From 2002, Wyjolab is a subsidiary of Arysta LifeScience Corporation and benefits from its parent company's broad financial and intellectual resources, and its multinational presence. Arysta's on-going investments in Wyjolab's capabilities and operations enable Wyjolab to offer its customers innovation, quality, and value on a global scale.*



Nous nous engageons, tous les jours, à travers la **qualité, la flexibilité et la réactivité** de nos activités de développement et de production pour sécuriser l'ensemble des projets qui nous sont confiés.

*Our commitment to **quality, our manufacturing flexibility, and our responsive customer service** have earned Wyjolab a solid reputation as a trusted, capable partner that understands the value of innovation in the animal health market.*

Une société du groupe Arysta LifeScience



## WYJOLAB, A PREFERRED PARTNER IN Animal Health

# PARTAGEONS VOS PROJETS, POUR CRÉER DE LA VALEUR LET'S CREATE SYNERGY



## Wyjolak accompagne l'ensemble de ses clients pour :

### → CRÉER PLUS VITE ET AUTREMENT

Wyjolak vous apporte une vision nouvelle sur vos problématiques au cœur de chacun de vos projets. Nos équipes travaillent en collaboration avec vos départements pour les soutenir dans la recherche des solutions les plus adaptées à vos marchés dans une démarche de conseil.

### → METTRE EN PLACE UNE STRATÉGIE D'ÉCONOMIE

Wyjolak vous permet des gains de temps aussi bien en production, en contrôle et en développement pour optimiser vos capacités de production, transférer les investissements liés au maintien d'infrastructures BPF vers notre structure spécialisée et gagner en flexibilité.

### → VOUS FOCALISER SUR VOTRE CŒUR DE MÉTIER

En vous affranchissant du temps et des ressources consacrées à des activités annexes, vous pourrez affirmer votre savoir-faire sur vos produits les plus stratégiques et vos technologies les mieux maîtrisées et gagner en efficacité afin de mieux servir vos clients.

## Wyjolak's customers value our approach to:

### → CREATING COMPETITIVE ADVANTAGE THROUGH INNOVATION

Wyjolak helps you broaden and extend your product lines and meet your business objectives by working collaboratively with your staff to research and develop innovative new products and expand into new markets.

### → ACHIEVING NEW COST SAVINGS

Wyjolak applies its production expertise and scalable manufacturing capabilities to relieve its customers of the burden of investing in privately owned facilities. The result is higher profit potential with fewer headaches and obligations.

### → ALLOWING YOU TO FOCUS ON YOUR CORE BUSINESS

Wyjolak frees you from having to dedicate precious time and resources to non-core activities, and gives you more opportunities to pursue your competencies to grow sales and profits and better serve your own customers.



## DÉVELOPPEMENT ET TRANSFERT INDUSTRIEL

*Pour moderniser un produit déjà existant et le relancer sur un marché de santé animale souvent concurrentiel ou pour apporter à vos clients une solution innovante, Wyjolab met son laboratoire de développement à votre disposition pour vous proposer une solution optimale.*

 **Médicaments**  
(Hors vaccin, cytotoxique et pénicilline)

 **Produits d'hygiène et de soin**

 **Aliments complémentaires**

### Un processus de développement sur-mesure


- Rédaction conjointe du cahier des charges
- Évaluation fournisseurs et spécifications matières premières
- Pré-formulation et formulation, justification des excipients et des conservateurs
- Validation et transfert analytique
- Rédaction des protocoles de fabrication
- Lots pilotes et transfert industriel
- Packaging et études marketing

### Vos avantages - Your benefits

- Formulation sur mesure et galénique adaptée.
- Interaction et échanges confidentiels tout au long du processus de développement avec l'équipe en charge de votre projet.
- *Quality, custom-made formulations and dosages.*
- *Close and confidential relationships with our specialists in pharmaceuticals, veterinary science, chemistry, regulatory affairs and sales.*

## Comprehensive RESEARCH AND PRODUCT DEVELOPMENT

*Wyjolab's world-class laboratories can help strengthen your product offering by helping you develop new animal health products. Wyjolab has decades of experience in the formulation of:*

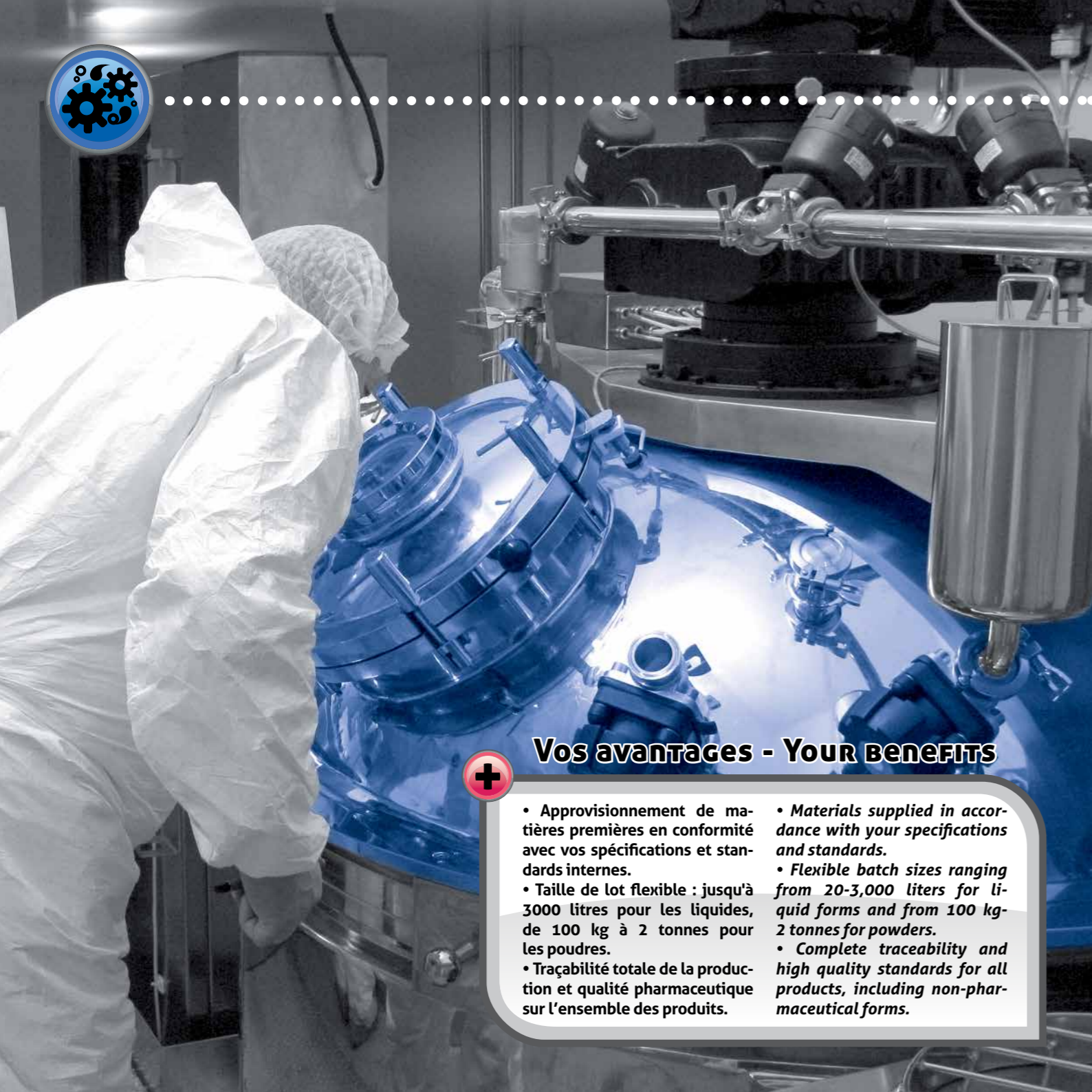
 **Medicines**  
(excluding vaccines, cytotoxic drugs and penicillin)

 **Hygiene and Care Products**

 **Nutritional and Dietary Supplement**

### Our comprehensive development process is tailor-made to your needs and features the following services

- Drafting of development specifications
- Specification of raw materials and evaluation of providers
- Pre-formulation, formulation, excipients and preservatives justification
- Analytic validation and transfer
- Creation of manufacturing protocol
- Pilot batches and industrial transfer
- Packaging and marketing studies







### Vos avantages - Your benefits

- Approvisionnement de matières premières en conformité avec vos spécifications et standards internes.
- Taille de lot flexible : jusqu'à 3000 litres pour les liquides, de 100 kg à 2 tonnes pour les poudres.
- Traçabilité totale de la production et qualité pharmaceutique sur l'ensemble des produits.
- *Materials supplied in accordance with your specifications and standards.*
- *Flexible batch sizes ranging from 20-3,000 liters for liquid forms and from 100 kg-2 tonnes for powders.*
- *Complete traceability and high quality standards for all products, including non-pharmaceutical forms.*

## PRODUCTION BPF

Sur son site industriel de Chaillac (36), Wyjolar développe une surface dédiée de plus de 7000 m<sup>2</sup>, entièrement aux normes BPF pour la fabrication de vos produits vétérinaires non stériles à usage externe ou oral dans un environnement de qualité pharmaceutique.

### Nos différents ateliers

-  **Liquide**  
Emulsion, solution, suspension
-  **Semi-liquide**  
Gel, pâte, crème, pommade, ...
-  **Poudre**  
Poudres plus ou moins travaillées par des procédés d'encollage à froid
-  **Extrusion de polymères médicamenteux**  
(compétences spécifiques aux antiparasitaires du groupe Arysta)



## WORLD-CLASS CONTRACT MANUFACTURING

Our state-of-the-art production facility in the centrally located city of Chaillac, France, is fully GMP-compliant and offers more than 7000 square meters of dedicated, non-sterile manufacturing space. We have the ability to produce a wide range of dosage forms including:

### OUR RANGE OF GMP DOSAGE FORMS

-  **Liquids**  
Emulsions, solutions and suspensions
-  **Semi-liquids**  
Gels, creams, pastes, ointments, ...
-  **Powders**  
Simple or highly refined from gluing processes
-  **Extrusion of pharmaceutical polymers**  
(dedicated to Arysta's antiparasitic products)



## CONDITIONNEMENT

*Adopter un conditionnement plus pratique est devenu une réelle source d'innovation pour vos clients finaux.*

*Nous proposons donc une large gamme de conditionnements primaires et secondaires à adapter selon les caractéristiques de vos produits.*

## CONVENIENT, COST-EFFECTIVE PACKAGING

*Wyjolab customers can choose from a broad array of innovative packaging alternatives that are both cost-effective and convenient. Our scalable capabilities mean that we can handle product packaging for small, medium and large production runs.*



### Un éventail de CONDITIONNEMENT POUR CHAQUE TYPE D'UTILISATION A WHOLE RANGE OF PACKAGING ALTERNATIVES SUITED TO EACH APPLICATION

#### Individuel - Individual

Sticks unidoses et seringues orales



Single dose stickpacks and oral applicators

Flacons, tubes, sachets, doypack, ...



Vials, tubes, sachets, doypack, ...

#### Industriel - Industrial

Sacs, pots, et seaux jusqu'à 25 kg



Bags, pots, buckets up to 25kg

Big bag de 200 à 1000 kg



Bulk bags up to 1000kg

### Vos avantages - Your benefits



- Adaptation du conditionnement aux contraintes d'utilisation individuelle ou industrielle pour délivrer la juste dose et assurer une durée de conservation maximale.
- Conception et réalisation des articles de conditionnements imprimés primaires et secondaires (présentoirs, coffrets de groupage, ...).

- Custom packaging for individual or bulk quantities designed to deliver the correct dosages and maximize shelf life.
- Design and production of printed materials and secondary packaging (display racks, cabinets, point-of-purchase units).





## CONTRÔLE QUALITÉ ET ÉTUDE DE STABILITÉ

Le contrôle rigoureux par Wyjolab de tous les intrants et des produits finis vous garantit une qualité conforme à vos attentes. Notre laboratoire BPF est équipé pour réaliser vos études de stabilité dans le cadre de vos projets en développement ou en suivi de commercialisation. Wyjolab offre une grande capacité de stockage dans des enceintes climatiques en conditions ICH.

Température (°C)	Humidité
25	60
30	65
40	75

### Nos services :

- Conseil et rédaction de protocole d'étude
- Stockage et traitement des échantillons
- Réalisation des études analytiques
- Rédaction des rapports d'études



## QUALITY CONTROL AND STABILITY TESTING

Wyjolab's strict quality control processes guarantee product quality from the receipt of raw materials to the forwarding of the finished product. Our GMP-compliant facility is fully equipped to conduct stability tests throughout the development process (real or accelerated) or on-going tests. Wyjolab offers large, climate-controlled storage facilities that comply with ICH guidelines.

Temperature (°C)	Moisture
25	60
30	65
40	75

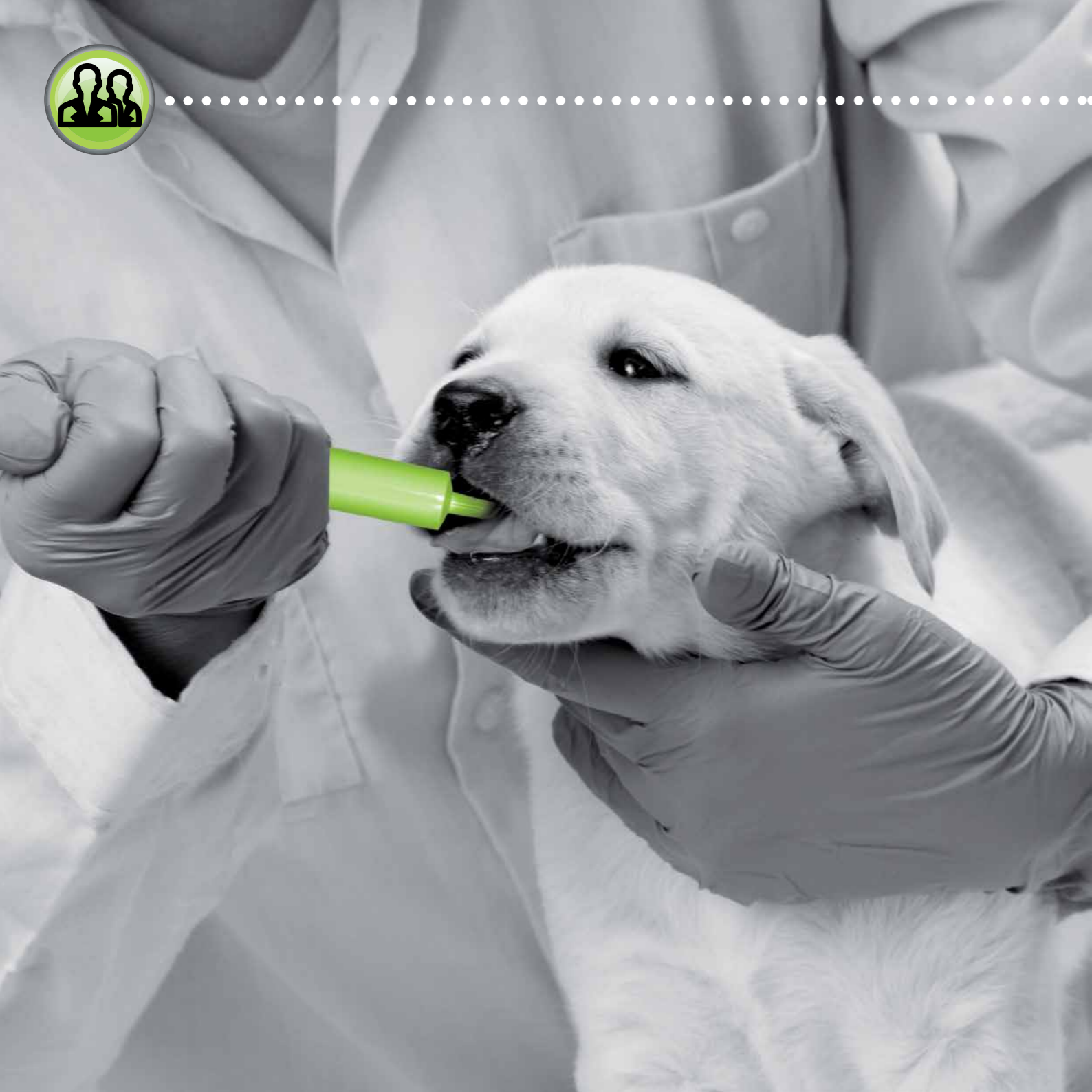
### OUR RANGE OF OPERATIONAL AND REGULATORY SERVICES INCLUDE:

- Advisory services for, and drafting of, protocol studies
- Storage and handling of samples
- Analytical studies
- Research report preparation and writing

### Vos avantages - Your benefits



- Mise à disposition de capacités importantes de stockage pour vos échantillons.
- Installations sécurisées aux normes ICH.
- Large pannel d'équipement pour contrôles analytiques et physico-chimiques.
- Large storage capacity that is fully compliant with ICH guidelines.
- Extensive range of testing and performance equipment for analytical studies.
- Quality controlled by the French veterinary medicine agency to GMP standards.



## Nos engagements

### **Qualité**

- Production dans un environnement BPF avec un suivi de qualité pharmaceutique quel que soit le type de produit
- Mise à disposition des moyens humains et matériels adaptés pour garantir un haut niveau de qualité de vos produits

### **Flexibilité**

- Taille de lots adaptée à chaque marché (dès 20 l pour les plus petites présentations)
- Optimisation des formules et des packaging garantie pour l'ensemble de vos projets

### **Esprit de service**

- Réponse à toute demande de cotation en 2 semaines (sauf particularité exigeant des délais plus importants)
- Engagement contractuel sur des délais de livraison et point annuel sur l'ensemble des projets en cours
- Garantie de non-concurrence avec vos produits
- Confidentialité de l'ensemble de vos projets contrôlée par l'Assurance Qualité

## Our Commitments

### **Quality**

- GMP-compliant facilities and pharmaceutical-quality monitoring for all product types
- State-of-the-art equipment and highly qualified staff dedicated to your project

### **Flexibility**

- Batch sizes adapted to your end-market (from individual sizes to bulk packaging)
- Optimization of formula and packaging of each project

### **Full-Services**

- Quotations delivered within two weeks of initial inquiry (excluding special requests)
- Annual assessment of on-going projects
- Comprehensive security and confidentiality
- Guarantee that we will not compete in customers' markets



**ENVIE DE TESTER NOTRE FLEXIBILITÉ ET  
NOTRE PROFESSIONNALISME ?**

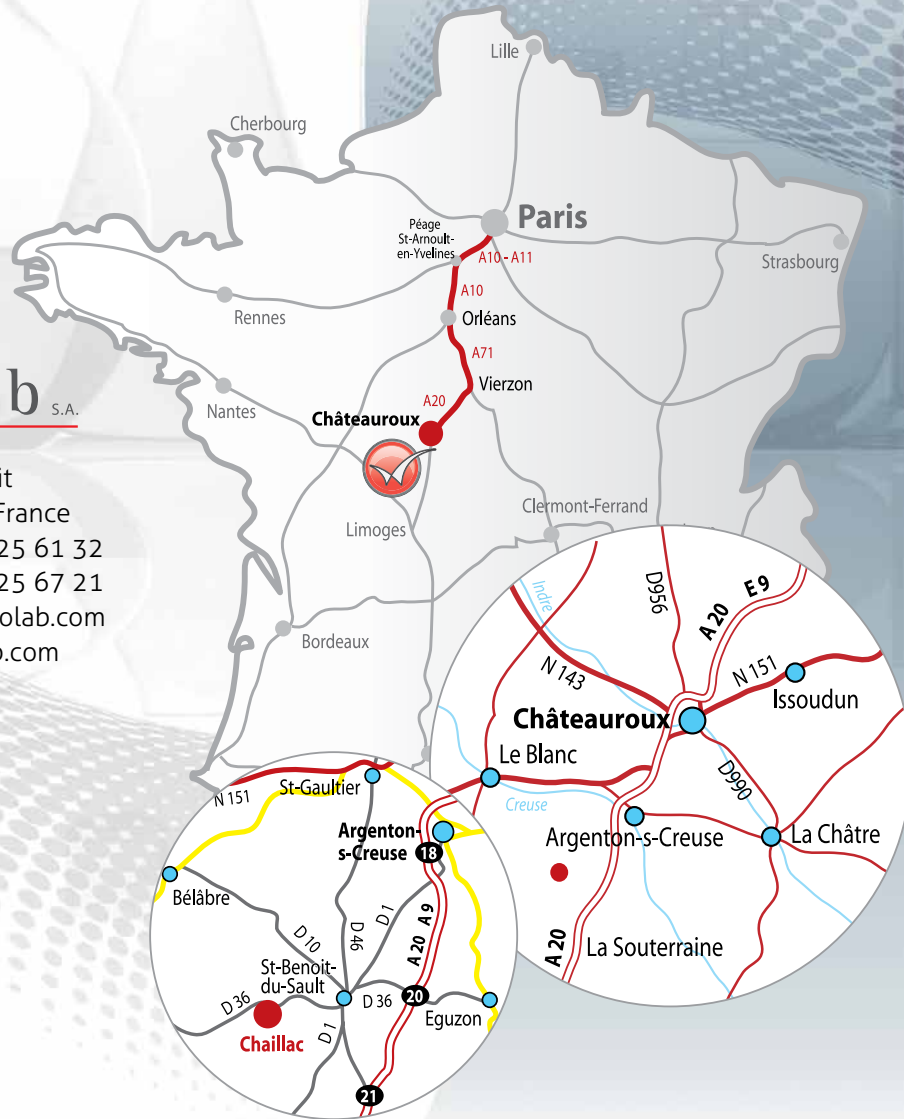
**NOTRE ÉQUIPE EST À VOTRE ÉCOUTE  
au +33 (0)2 54 25 61 32**

**Want to test our capabilities?**

**CONTACT OUR SALES TEAM AT  
+33 (0)2 54 25 61 32**



Route de St-Benoit  
36310 Chaillac - France  
Tél. : +33 (0)2 54 25 61 32  
Fax : +33 (0)2 54 25 67 21  
E-mail : [info@wyjolab.com](mailto:info@wyjolab.com)  
Site web : [wyjolab.com](http://wyjolab.com)



A Member of the Arysta LifeScience Group

